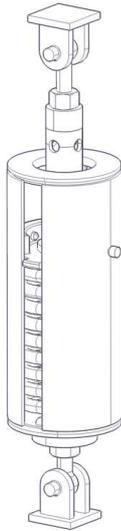


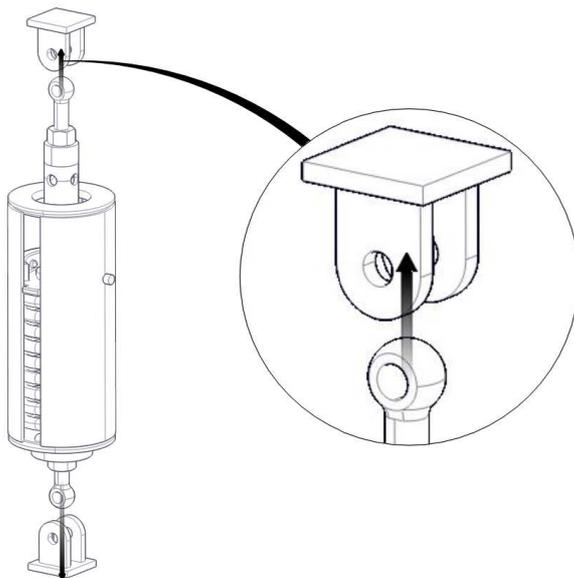
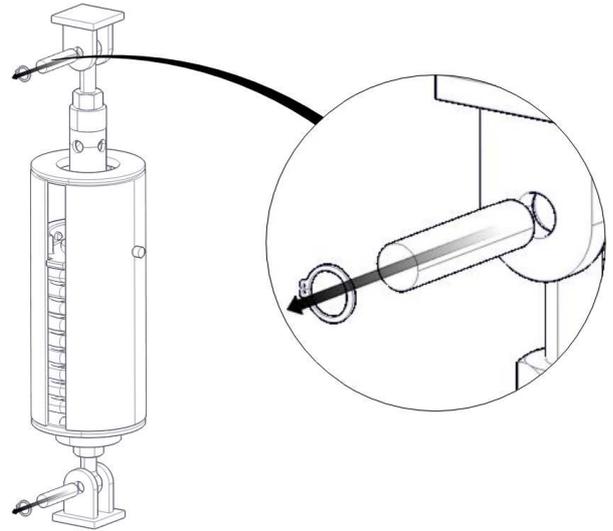


GUIA DE MONTAGEM E DESBLOQUEIO PARA MOLAS DE CARGA VARIÁVEL TIPO H



A mola "H" é enviada pré-montada.

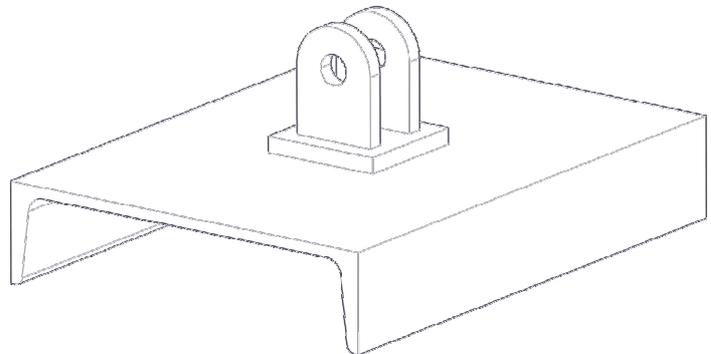
Retirar as cavilhas e as arruelas elásticas.



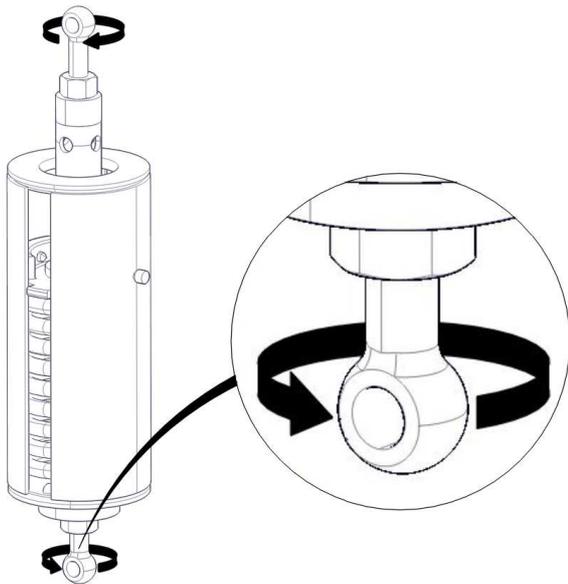
Retirar os elementos de união à viga superior e inferior.

Soldar as uniões à viga no lugar correspondente de acordo com os planos.

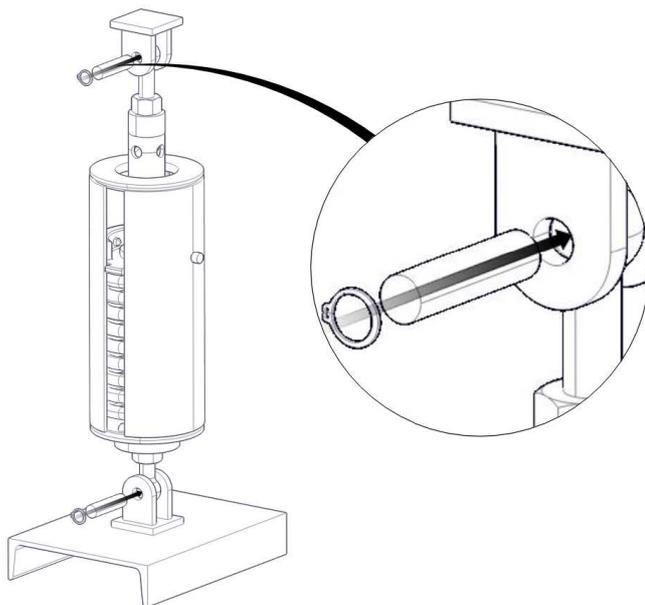
:



0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.

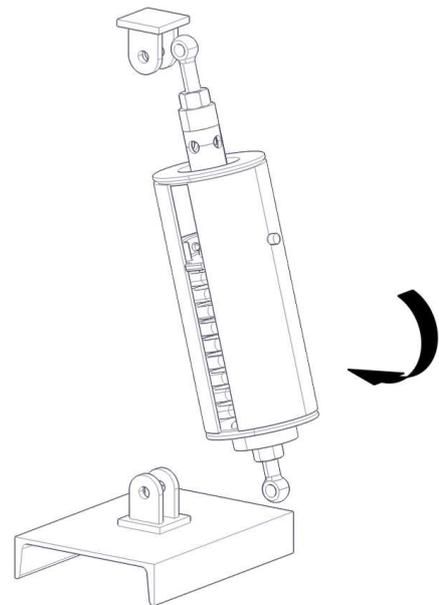


Colocar a mola em seu lugar.

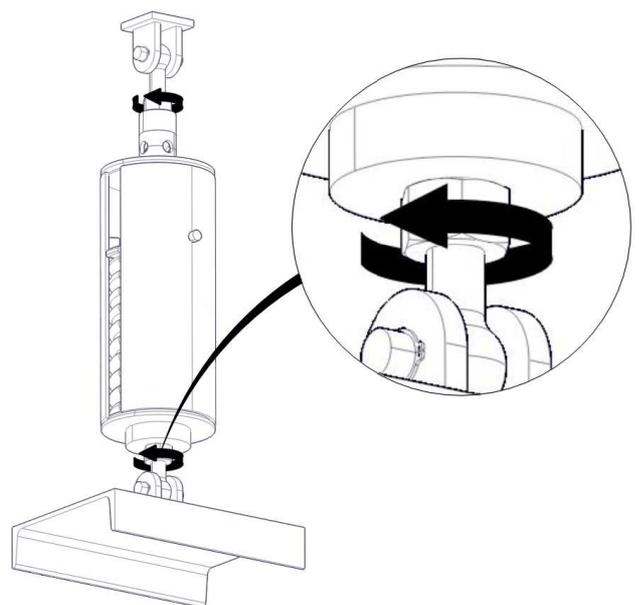


Por último, basta apertar as contraporcas. A mola está montada. E, uma vez realizado o teste hidráulico, será preciso desbloquear a mola.

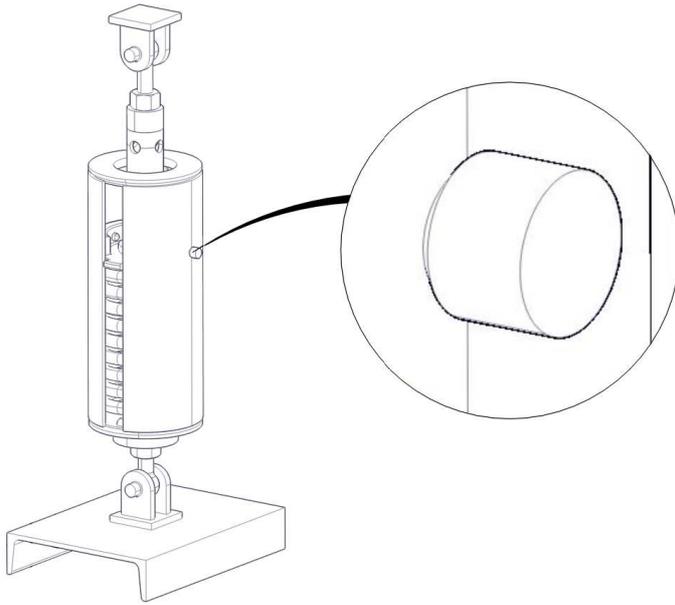
Verificar a distância entre centros dos elementos de união à viga soldados. Se for necessário, ajustar a altura de montagem do conjunto, enroscando ou desenroscando as hastes.



Uma vez ajustados os orifícios de forma concêntrica, introduzem-se as cavilhas e as arruelas elásticas.

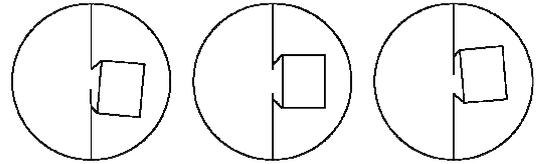


0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD	
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.	



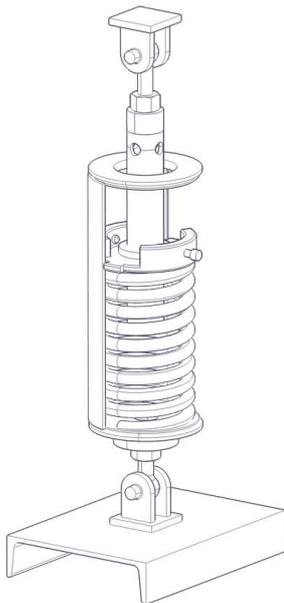
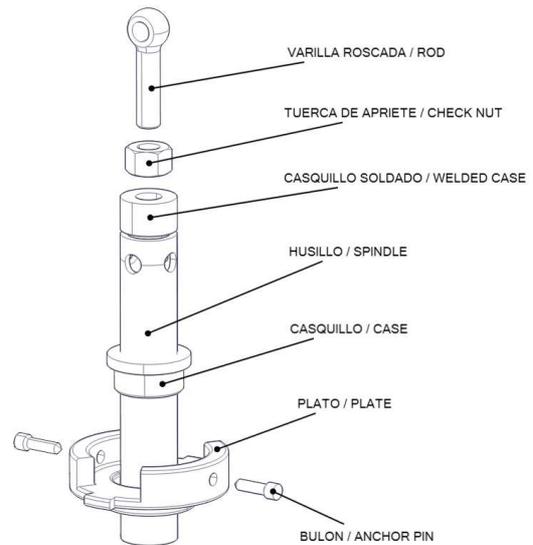
PARA CIMA

PARA BAIXO



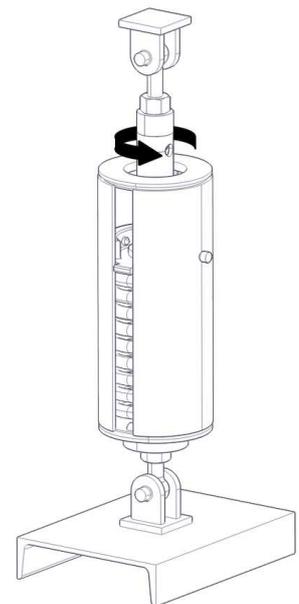
Verificar se as cavilhas estão inclinadas para cima, para baixo, ou se estão na posição horizontal.

O casquilho compressor e o prato de forja estão soldados.

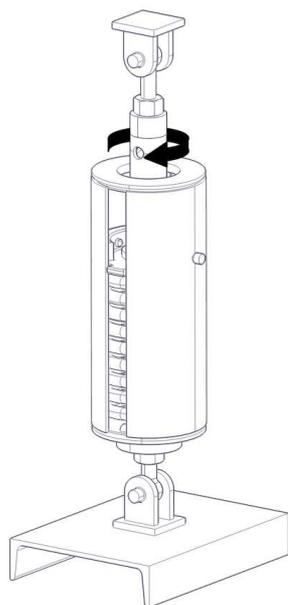


Se as cavilhas estiverem inclinadas para cima (já saem assim da fábrica), significa que a mola está empurrando com mais força que a da tubagem para baixo, e será preciso esticar a mola.

Nesse caso, o procedimento a realizar consiste em girar o fuso no sentido anti-horário, até as cavilhas ficarem na posição horizontal.

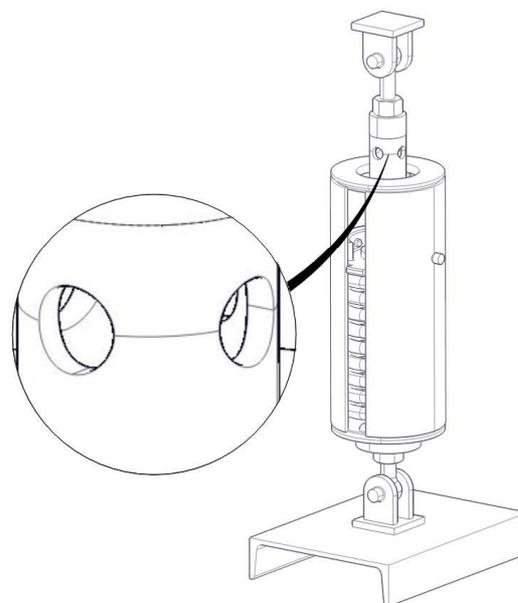


0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.



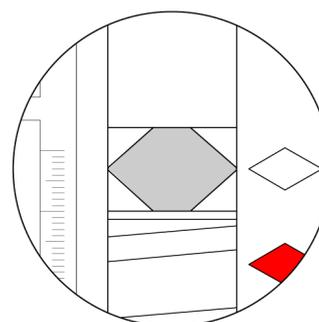
Se as cavilhas estiverem inclinadas para baixo, significa que a mola está sobrecarregada. Neste caso, o procedimento a realizar consiste em girar o fuso no sentido horário, até as cavilhas ficarem na posição horizontal.

Para girar o fuso com mais facilidade, é possível introduzir uma barra que, atravessando os orifícios superiores, atua como alavanca.



Seguindo estes passos, as cavilhas poderão ser removidas de maneira simples, com a ajuda de um alicate ou inclusive com as mãos.

Uma vez retiradas as cavilhas de bloqueio, é preciso certificar-se de que a parte central do indicador (prato de forja) coincide aproximadamente com o vértice do adesivo da posição em frio. Caso contrário, volte a enroscar ou desenroscar o fuso até ajustar sua posição.



Se existirem várias molas em uma mesma seção de tubo, deverão ser desbloqueadas primeiro as que suportem a maior carga. Uma vez desbloqueadas todas, é preciso verificar se todas as molas da linha estão na posição de instalação.

0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.